



Pour accompagner ses partenaires locaux dans le développement de projets de chaufferies bois, Dalkia a décidé début 2007 de créer une plateforme de préparation de biomasse* dans la zone d'activités de Velaine-en-Haye, au cœur du massif forestier de Haye.

Opérationnelle depuis octobre 2008, cette plateforme permet de regrouper les différents types de ressources locales (ressources forestières, sous-produits et connexes issus de l'industrie du bois, bois d'élagage), de les préparer, les contrôler et les stocker avant livraison en chaufferie.

Son implantation, au plus proche des réseaux autoroutiers, lui permet de

bénéficier d'approvisionnements en provenance des 4 départements lorrains et de livrer ce combustible biomasse dans un rayon de 60 km, ceci grâce à des réseaux logistiques locaux optimisés. D'une superficie de 21 000 m², la plateforme Dalkia est dimensionnée pour préparer annuellement 80 000 tonnes de biomasse. Elle dispose de tous les équipements nécessaires pour recevoir en moyenne 40 camions par jour, tout en s'adaptant aux besoins réels en combustible « vert » des chaufferies à approvisionner.

Cette plateforme, soumise à la législation des installations classées, répond à toutes les exigences en termes de protection de l'environnement

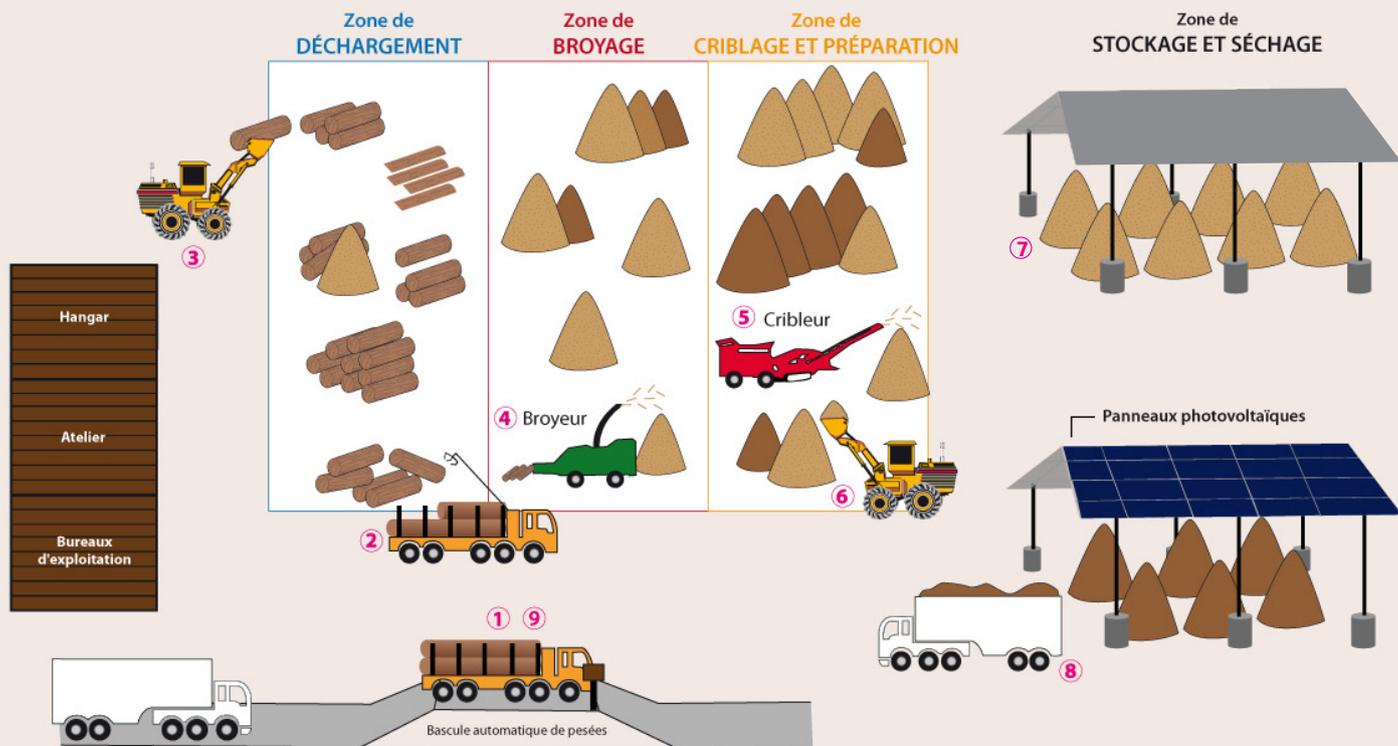
(traitement des eaux de pluie, implantation des hangars...) et de sécurité (protection des travailleurs, risques incendie...).

Garantir dans la durée une qualité (granulométrie, humidité...), une disponibilité et une sécurisation de l'approvisionnement en biomasse ; s'appuyer sur la filière « bois-énergie » locale, dynamiser son développement, et favoriser sa pérennisation et sa structuration (création de plus de 50 emplois directs et indirects) ; valoriser des ressources souvent délaissées ; optimiser et maîtriser les coûts de préparation et de distribution du combustible biomasse... sont autant d'avantages qui font de cette plateforme une première en

Lorraine et une référence incontournable en France pour la filière « bois-énergie ».

**La biomasse regroupe l'ensemble de la matière végétale susceptible d'être collectée à des fins de valorisation énergétique. Elle comprend les végétaux utilisables directement et les résidus d'une première exploitation de la biomasse (sous-produits forestiers, agricoles ...)*





- ① Pesage des camions en entrée ② Déchargement et contrôle qualité ③ Stockage intermédiaire ④ Broyage des produits ⑤ Criblage de la biomasse
⑥ Préparation de la biomasse ⑦ Stockage de la biomasse ⑧ Chargement des camions ⑨ Pesage des camions en sortie avant livraison en chaufferie

PRINCIPAUX CHIFFRES CLÉS

- > Surface utile : 21 000 m²,
- > Capacité annuelle : 80 000 tonnes de biomasse,
- > Rayon d'approvisionnement : Lorraine, 80 km,
- > Rayon de livraison de la biomasse : 60 km,
- > Economies de CO₂ dans les chaufferies alimentées : 32 000 tonnes par an.

Equipements du site :

- > 1 bascule automatique de pesées (60 tonnes et 22 mètres de long),
- > 2 hangars de 1 500 m² chacun,
- > 1 chargeur sur pneus,
- > 1 séparateur d'hydrocarbures,
- > Réserve incendie de 360 m³ utiles,
- > 1 système de vidéo surveillance 24h/24 et 7j/7,
- > 150 m² de bureaux d'exploitation et d'atelier d'entretien des équipements,
- > 719 m² de bacs aciers solaires photovoltaïques intégrés produisant 28 600 kWh d'électricité par an (soit 2,5 tonnes de CO₂ économisées).

Travaux :

- > Durée des travaux : 6 mois,
- > Mise en service : octobre 2008.



L'approvisionnement en bois s'effectue grâce à des camions en provenance des fournisseurs répartis sur un rayon d'environ 80 km autour de la plateforme. Dès son arrivée et lors de son départ du site, chaque camion est pesé au niveau d'une bascule automatique. Une fois déchargé, le produit est stocké dans une zone d'attente. Des campagnes de broyage sont réalisées

régulièrement à l'aide d'un broyeur mobile (à couteaux ou à marteaux). La plaquette est ensuite déferrailée et transférée vers un cribleur qui la calibre selon les spécificités demandées. Les plus gros morceaux sont écartés et rebroyés. Les différents types de plaquettes sont alors mélangés selon le produit final souhaité. La biomasse est stockée sous hangar pour

séchage puis chargée dans des camions à fond mouvant de 90 m³, pour livraison en chaufferie. La traçabilité du produit, depuis le site du fournisseur jusqu'à la chaufferie, est assurée par un système de suivi informatisé.